

Norrapid 7

Алкидная быстровысыхающая краска

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Быстровысыхающая, полуматовая, однокомпонентная алкидная краска, включающая активные противокоррозионные пигменты. Применяется как в качестве грунта, так и в качестве поверхностной краски, а также в качестве, так называемой, однослойной краски.

Назначение

Краска предназначена для окрашивания стальных конструкций станков и оборудования, эксплуатируемых в условиях коррозионной нагрузки категории С1-С3. Особенно хорошо подходит для быстрого окрашивания на машиностроительных заводах и в мастерских.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5

A2.01 АК 80/2-FeSa2½

A3.02 АК 120/2-FeSa2½

A3.02 АК 160/3-FeSa2½

Технические сведения

Сухой остаток

Приблизительно 47 % от объема

Содержание твердых веществ*

Приблизительно 780 г/л

Летучие органические вещества (VOC)*

Приблизительно 460 г/л

(* данные расчетные)

Время высыхания 60 мкм*

	+5 °C	+10 °C	+23 °C
Пыль не пристает	40 мин.	30 мин.	15 мин.
Сухая на ощупь	1,5 часа	1 час	30 мин
Нанесение последующего слоя	6 часов	4 часа	2 часа

(* толщина сухой пленки)

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
40 мкм	85 мкм	11,8 м ² /л
60 мкм	130 мкм	7,8 м ² /л

Нормативные данные

Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды и алифатических растворителей при временном попадании их на поверхность в виде брызг. Краска не выдерживает кислотных и щелочных брызг.

Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, а также способ нанесения краски.

Колера

В соответствии с таблицами цветовой гаммы RAL, NCS, KY и SSG с ограничениями. При сравнении одного и того же цвета, в зависимости от свойств различных типов красок, глянца и метода нанесения покрытия, цветовой оттенок финишного покрытия может слегка отличаться.

Разбавитель и очистка инструмента:

ОН 07 или ОН 08

Очистка инструмента

ОН 07 или ОН 08

Глянец

Матовый - полуматовый, в зависимости от цветового оттенка.

Подготовка поверхности

Предварительная очистка поверхности

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить.

Стальные поверхности

Струйная очистка до степени Sa2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). В зависимости от категории нагрузки при эксплуатации покрытия возможна очистка поверхности стальной щеткой до степени минимум St2 (ISO 8501-1:2007).

Поверхности, обработанные шоп-праймером

Поврежденный шоп-праймер и ржавчина очищаются способом струйной очистки до степени Sa2½.

Неповрежденный шоп-праймер очищается моющими средствами (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Нанесение краски

Условия при нанесении краски

Окрашиваемая поверхность должна быть чистой и сухой. При покраске и во время высыхания температура воздуха и поверхности должна быть выше +5 °С, относительная влажность воздуха - ниже 85%. Температура подложки должна быть на 3 °С выше температуры точки росы воздуха.

Методы нанесения краски

Краска наносится на поверхность распылителем высокого давления или кистью. Перед использованием краску необходимо тщательно перемешать. При необходимости краска разбавляется на **0-10%** разбавителем **ОН 07** или **ОН 08**. Применение разбавителя **ОН 08** рекомендуется при температуре выше +25 °С или при применении распылителя во избежание образования шероховатостей на участках поверхностей, в данный момент не окрашиваемых. Сопло распылителя высокого давления диаметром **0,013"-0,018"**. Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения наилучшего конечного результата до начала проведения покрасочных работ краска должна быть комнатной температуры.

Грунтование:

NORRAPID 7, PRAIMEX, PAJA-POHJA, NORMASPEED 100 PRIMER

Поверхностная покраска:

NORRAPID 7 / 10 / 12

Хранение

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет **3 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Упаковка

NORMASPEED 100 PRIMER 20 литров

Меры предосторожности Предупреждающие знаки

ВРЕДНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ!



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Фразы с указанием риска

Воспламеняющаяся жидкость. Вредно для здоровья при вдыхании и попадании на кожу. При попадании на кожу может вызвать аллергическую реакцию.

Фразы с указанием мер безопасности

Обеспечить необходимую вентиляцию. Избегать вдыхания распыляемой краски. Избегать попадания краски на кожу и в глаза.

Для продукции разработана официальная инструкция по технике безопасности

Примечание

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией обращаться к представителю поставщика данного продукта.